

**FLUIDOS CLARION® SYNBAR®**

Fecha 03/12

DESCRIPCIÓN: Los Fluidos Clarion SynBar son formulados con fluidos de base sintética de calidad premium y sistemas de aditivos para ser utilizados en sellos mecánicos que exigen una lubricación superior y propiedades de enfriamiento para promover la longevidad del sello. Un sistema de aditivos mejorado fue diseñado para promover las propiedades naturales del aceite base de polialfaolefina y para satisfacer las necesidades especiales de los sellos mecánicos.

CUALIDADES: Los Fluidos Clarion SynBar:

- Son formulados para minimizar las impurezas del sistema y reducir el envenenamiento del catalizador.
- Tienen una excelente fluidez a baja temperatura y estabilidad a alta temperatura para cubrir un amplio rango de temperaturas.
- Son compatibles con los materiales de sellos comúnmente utilizados.
- Son formulados con aditivos y aceites base para satisfacer los requisitos de las aplicaciones donde existe la posibilidad de contacto accidental con los alimentos y cumplen con los requisitos del reglamento 21 CFR 178.3570 de la U.S. FDA.
- Están registrados como lubricantes NSF H1 (antes USDA H1) para ser utilizados en plantas de elaboración de alimentos bajo la jurisdicción del USDA.

APLICACIONES: Los Fluidos Clarion SynBar están diseñados para ser utilizados en sellos mecánicos dobles presurizados y no presurizados, fabricados por empresas como John Crane y FlowServe, etc., donde se requiere un fluido tampón/barrera superior.

Los Fluidos Clarion SynBar son recomendados para ser utilizados en los sellos mecánicos de equipos de procesamiento de productos químicos/hidrocarburos, elaboración de alimentos, compresión de gas y bombas de fluido, etc., donde se requiere un fluido con sus propiedades únicas.

El Clarion SynBar 22 puede ser utilizado en sistemas hidráulicos de baja temperatura como reemplazo para los fluidos Mil-5606 en aplicaciones no de aviación.

(Continúa)



FLUIDOS CLARION® SYNBAR®

Fecha 03/12 - (Continúa)

PROPIEDADES TÍPICAS:

FLUIDO CLARION® SYNBAR®		
Grado	5	22
Código de Material	632505009	632507009
Gravedad API, ASTM D 287, °API	45,0	41,4
Peso Específico	0,8018	0,8184
Densidad, lbs/gal	6,677	6,814
Viscosidad, ASTM D 445, cSt a 40°C	5,17	18,6
cSt a 100°C	1,70	4,14
Corrosión del Cobre, ASTM D 130	1A	1A
Punto de Inflamación, ASTM D 92, °F (°C)	316 (158)	432 (222)
Punto de Ignición, ASTM D 92, °F (°C)	345 (174)	489 (254)
Autocombustión, ASTM E 659, °F (°C)	662 (350)	664 (351)
Punto de Fluidez, ASTM D 97, °F (°C)	-89 (-66)	-86 (-66)
Prevención de Herrumbre,		
ASTM D 665 A (DI Agua)	Supera	Supera
ASTM D 665 B (Agua Salada)	Supera	Supera
Espuma, ASTM D 892, Secuencia I, II, III	Supera	Super
Brookfield, Viscosidad, cP a -40°C	-	2700
Rigidez Dieléctrica, ASTM D 877, kv	-	35
Propiedades Antidesgaste, ASTM D 4172		
mm Marca de Desgaste a 40 Kg	0,42	0,45
Conductividad Térmica, ASTM E 1225 ⁽¹⁾ , K°		
BTU/(hr-ft ² -(F/ft)) a 100°F	0,081	0,085
Registro NSF	H1	H1
FDA 21 CFR 178.3570	✓	✓

(1) Datos desarrollados en el Aceite Base