



**CLARION® COMPRESSORGARD®**

Fecha 06/12

**DESCRIPCIÓN:** Los aceites Clarion CompressorGard están diseñados para sistemas hidráulicos y compresores utilizados en la industria de servicios alimentarios. Estos lubricantes totalmente sintéticos poco espumantes se separan fácilmente del agua y ofrecen una protección contra el desgaste, la herrumbre y la corrosión, y los depósitos. Disponible en grados de viscosidad ISO 32, 46, 68.

**CUALIDADES:** Los aceites Clarion CompressorGard proporcionan una excelente protección contra el desgaste, la herrumbre y la corrosión. Sus formulaciones totalmente sintéticas ofrecen una excelente estabilidad a la oxidación y una larga vida útil. Son particularmente efectivos para reducir al mínimo los depósitos en la zona de descarga de los compresores helicoidales. Su punto de fluidez muy bajo y su estabilidad a alta temperatura hacen que sean una opción ideal para un amplio rango de temperaturas. Los aceites Clarion CompressorGard están formulados con ingredientes que satisfacen los requisitos de las aplicaciones donde puede haber un contacto accidental con los alimentos y cumplen con el reglamento 21 CFR 178.3570 de la U.S. FDA. Los aceites Clarion CompressorGard están registrados como lubricantes NSF H1 (antes USDA H1) para ser utilizados en plantas de elaboración de alimentos bajo la jurisdicción e inspección del USDA.

**APLICACIONES:** Los aceites Clarion CompressorGard son recomendados para sistemas hidráulicos y compresores helicoidales y de aletas en las plantas de elaboración de la carne y aves de corral, panaderías y plantas de elaboración de frutas y legumbres. Son compatibles con los materiales de juntas y empaques normalmente utilizados en los sistemas hidráulicos y de compresores. El aceite Clarion CompressorGard 68 proporciona un servicio excelente en las aplicaciones de bombas de vacío.

**PROPIEDADES TÍPICAS:**

**CLARION® COMPRESSORGARD®**

<b>Grado de Viscosidad ISO</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Código de Material	632545009	632541009	632540009
Gravedad, ASTM D 4052, °API	39,4	38,6	37,8
Peso Específico	0,828	0,832	0,836
Densidad, lb/gal, 60/60 °F	6,89	6,93	6,96
Viscosidad, ASTM D 445, cSt a 40°C	30	44	66
cSt a 100°C	5,7	7,5	10
Índice de Viscosidad, ASTM D 2270	134	136	135
Punto de Inflamación, ASTM D 92, °F (°C)	471 (244)	491 (255)	536 (280)
Punto de Fluidez, ASTM D 97, °F (°C)	-87 (-66)	-65 (-54)	-65 (-54)
Color, ASTM D 1500	L1,0	L1,0	L1,0
Corrosión Cu, ASTM D 130	1A	1B	1A
Corrosión Fe, ASTM D 665, DI Agua	Supera	Supera	Supera
Salt Water	Supera	Supera	Supera
4 Bolas Desgaste, ASTM D 4172B, mm a 40kg	0,35	0,36	0,36
Resistencia a la Espumación, ASTM D 892			
Secuencia I, II, III	Supera	Supera	Supera
Residuo Carbonoso, ASTM D 524, mg	0,06	0,06	0,05
FDA 21 CFR 178.3570	✓	✓	✓
Registro NSF	H1	H1	H1