



ACEITES CLARION® GREEN A/W

Fecha 06/13

**DESCRIPCIÓN:** Los Aceites Clarion Green A/W son aceites hidráulicos antidesgaste de alto rendimiento diseñados para ser utilizados en las bombas y los engranajes de los equipos hidráulicos de alta presión que funcionan en zonas ecológicamente vulnerables.

**CUALIDADES:** Los Aceites Clarion Green A/W son inherentemente biodegradables y superarán los requisitos de la prueba de formación de película estática de la Guardia Costera de EE.UU. No son tóxicos para los organismos acuáticos, superando los requisitos de la prueba LC<sub>50</sub> de la EPA de EE.UU. para camarones mísidos, la trucha arco iris y el piscardo.

Los Aceites Clarion Green A/W tienen excelente estabilidad térmica y a la oxidación, y son compatibles con otros lubricantes premium a base de aceite mineral.

Estos aceites están formulados con un paquete de aditivos sin ceniza de avanzadísima tecnología que provee excelente protección antidesgaste para los componentes de las bombas, asegura una óptima protección contra la herrumbre y la corrosión, estabilidad hidrolítica y mayor vida útil. Cumple o supera los requisitos de las normas ANSI/AGMA 9005-E02 para los aceites antifricción/antidesgaste (EP). Se reciclan con facilidad.

**APLICACIONES:** Los Aceites Clarion Green A/W son recomendados para bombas hidráulicas de alta presión y alta temperatura del tipo de paletas, de pistón y de engranajes que funcionan en zonas ecológicamente vulnerables como los montacargas hidráulicos y las grúas de las plataformas de perforación y producción en mar abierto.

Se utilizan en las descascarilladoras, excavadoras y cargadoras con ruedas de la industria forestal y en las dragas, los cortadores de algas y los martinetes de la industrias marítimas.

**PROPIEDADES TÍPICAS:**

**ACEITES CLARION® GREEN A/W**

	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
<b>Grado de Viscosidad ISO</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Código de Material	633551009	633552009	633553009
Gravedad, ASTM D 4052, °API	32,5	32,3	31,6
Punto de Inflamación, COC, ASTM D 92, °F	400	402	468
Viscosidad,			
ASTM D 445, cSt a 100°C	5,6	7,2	9,3
ASTM D 445, cSt a 40°C	33,1	46,7	64,2
Índice de Viscosidad, ASTM D 2270	106	104	102
Punto de Fluidez, ASTM D 97, °F (°C)	0 (-18)	3 (-16)	15 (-9)
Tiempo de Separación de Agua, ASTM D 1401 minutos a 130°F	40-40-0(5)	40-40-0(5)	40-40-0(5)
Ensayo de 4 Bolas, EP Desgaste, mm			
ASTM D 4172-A (20kg)	0,46	0,43	0,42
ASTM D 4172-B (40kg)	0,56	0,55	0,55
Prevención de la Oxidación, ASTM D665 A/B	Supera	Supera	Supera
Corrosión del Cobre, ASTM D 130			
3 horas a 100°C	1A	1A	1A
Capacidad de Carga de Fricción FZG			
ASTM D 5182	11	11	>12
Estabilidad de Oxidación, ASTM D 943, horas	>8,000	>8,000	>8,000